

V9-BT 取扱説明書

この度は、V9-BT（交換用電池）をお買い求めいただき、誠にありがとうございます。
V9-BT は、V9 シリーズの SRAM やカレンダーの内容を保持するための電池です。
はじめにご希望ごとの商品であるかをご確認ください。
取り扱いにつきましては、本書および『V9 シリーズ ハード仕様書』をご用意いただき、十分に内容をご理解の上、ご使用ください。

製品構成

コイン型リチウム 1 次電池 (CR2450S/CR2450X)	1 個
取扱説明書 (本書)	1 部
注意シール	1 枚

安全上のご注意

本書はモニタッチを安全に使用していただくために、注意事項のランクを「危険」、「注意」に分けて、下記のような表示で表しています。

危険	取り扱いを誤った場合、死亡または重傷を招く差し迫った危険な状況を示します。
注意	取り扱いを誤った場合、軽傷または中程度の傷害を招く可能性がある状況、および物的損害の発生が予想される危険な状況を示します。

なお、**注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

危険

- 電池の+-逆装着、充電、分解、加圧変形、火中への投入、短絡はしないでください。破裂、発火の恐れがあります。
- 電池の変形、液漏れ、その他の異常に気づいた際は使用しないでください。破裂、発火の恐れがあります。

注意

- 電池の交換は専門知識を持つ人が行ってください。
- 電池の交換は人体に溜まっている静電気を放電して行ってください。
- 電池単品で酷使すると、火災や化学的燃焼を起こす原因になります。
- 使用済の電池は地方自治体の条例または規則に従って廃棄してください。
- 電池は幼児の手の届かない所に保管してください。(万一飲み込んだ場合には直ちに医師と相談してください。)
- 電池が漏液したり、異臭がするときは、漏れた電解液に引火する恐れがありますので、直ちに火気から遠ざけてください。

対応機種

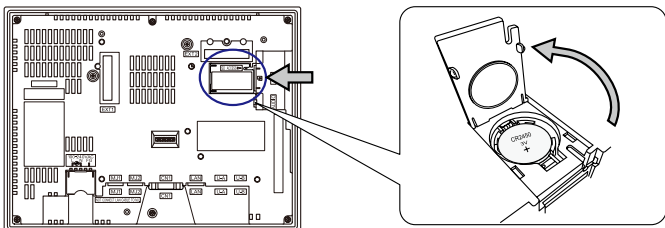
V910xiW、V9150、V9120、V9100、V9080

電池交換方法

電池交換は本体の電源を切った状態で、3分以内に行ってください。3分以内に交換できない場合は、SRAM データのバックアップを取ってから電池交換を行ってください。バックアップ方法については、『V9 シリーズ ハード仕様書』を参照してください。

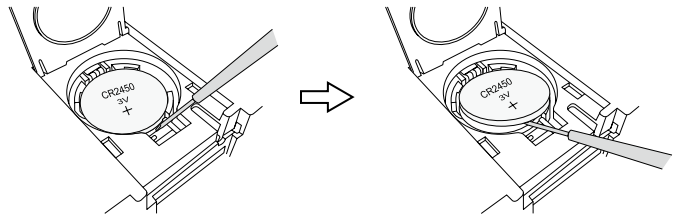
1. V9 本体の電源を OFF します。
2. 電池ホルダのカバーを、矢印の方向から開けます。

例：V9100

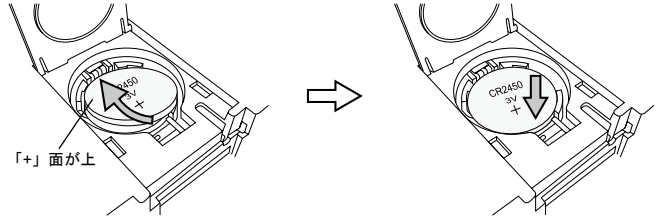


3. 電池右横の隙間に精密ドライバー（マイナスドライバー）を差し込み、電池を押し上げます。

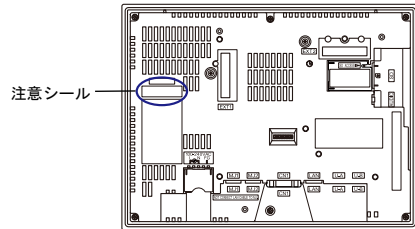
危険 電池の「+」と「-」が短絡しないように注意してください。



4. 電池を取り出します。
5. 新品電池の「+」面を上に向けて、左側へスライドさせて電池ホルダに入れ、電池の右側をカチッと音が鳴るまで押しします。



6. 電池ホルダのカバーを閉めます。
7. 本体背面の「注意シール」（下図○部）をはがします。新しい「注意シール」に次の交換目安である 5 年後の年月日を記入して貼ります。



8. V9 本体の電源を投入します。[ローカル画面] 右下の「電池交換が必要です」のメッセージが消えたことを確認します。
9. バックアップデータ「*.RAM」ファイルがある場合は、データを転送します。

欧州電池指令 2006/66/EC に関する注意事項



- 上記シンボルマークは欧州連合加盟国においてのみ有効です。
- 上記シンボルマークは、EU 指令 2006/66/EC の第 20 条「エンドユーザーへの情報」および付録 II にて指定されています。
- 上記シンボルマークは、電池を廃棄する際に、一般ゴミとは分別して処理する必要があることを示します。
- 上記シンボルマークの下に元素記号が表示されている場合、該当する重金属が、基準以上の濃度で電池に含有されていることを示します。濃度の基準は以下の通りです。
Hg：水銀 (0.0005%)、Cd：カドミウム (0.002%)、Pb：鉛 (0.004%)
- 欧州連合では、使用済の電池に対して分別収集システムがあります。各地域の収集/リサイクルセンターにて、電池を正しく処理していただくようお願い致します。

米国カリフォルニア州法「過塩素酸塩酸の取扱に関する規制」について

V9-BT は米国カリフォルニア州法「過塩素酸塩酸の取り扱いに関する規制」対象製品となります。V9 シリーズ本体の梱包箱の銘板、および交換用電池の梱包袋の銘板に下記を表示しています。

Perchlorate Material - special handling may apply.

See www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate/.

V9-BT を搭載する V9 シリーズを組み込んだ製品をカリフォルニア州へ輸出する場合は、上記表示文を梱包箱などに記載する必要があります。



V9-BT Operation Instruction

Thank you for purchasing V9-BT. V9-BT is a replacement battery for retention of the contents of SRAM and calendar of V9 series.
 Make sure that the delivered unit conforms to your requirement, and also check for any missing or damaged parts.
 Before using the product, carefully read this manual and "V9 series Hardware Specifications" and make sure you understand them.

Product Configuration

Coin-type lithium primary cell (CR2450S/CR2450X)	1 pc.
Operation Instruction (This manual)	1 copy
Caution sticker	1 copy

Notes on Safe Usage

In this manual, you will find various notes categorized under the following levels with the signal words "DANGER," and "CAUTION."

⚠ DANGER	Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
⚠ CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury and could cause property damage.

Note that there is a possibility that the item listed with **⚠ CAUTION** may have serious ramifications.

⚠ DANGER

- Never disassemble, recharge, deform by pressure, short-circuit, reverse the polarity of the battery, nor dispose of the lithium battery in fire. Failure to follow these conditions will lead to explosion or ignition.
- Never use a battery that is deformed, leaking, or shows any other signs of abnormality. Failure to follow these conditions will lead to explosion or ignition.

⚠ CAUTION

- Only experts are authorized to replace the battery.
- Be sure to discharge static electricity from your body before performing battery replacement.
- Rough handling of the battery may cause fire or chemical burns.
- Observe local and governmental regulations when disposing of waste batteries.
- Keep batteries out of reach of children. (If swallowed, immediately consult a doctor.)
- If a battery leaks or smells, note that the leaking battery electrolyte is flammable. Keep away from heat or flame.

Supported Types

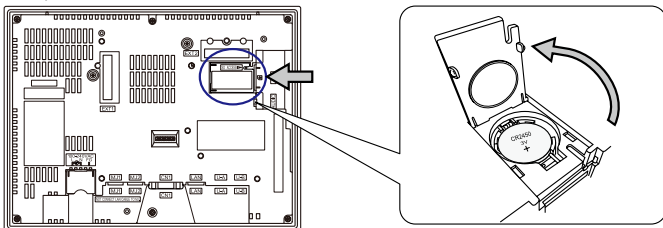
V910xiW, V9150, V9120, V9100, V9080

How to Replace a Battery

Replace the battery within three minutes after turning off the mains of the V9 series. If it is not possible to change the battery within three minutes, back up the SRAM data before replacing the battery. About the way to back up the SRAM data, refer to V9 series Hardware Specifications.

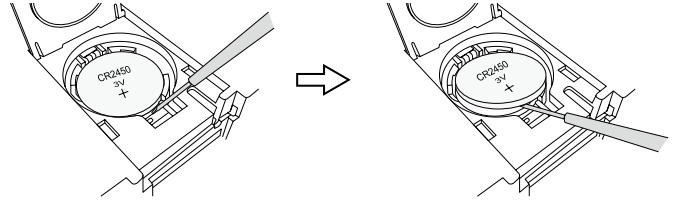
1. Turn OFF power the V9 series unit.
2. Slide the battery holder cover in the direction of the arrow to open it.

Example: V9100

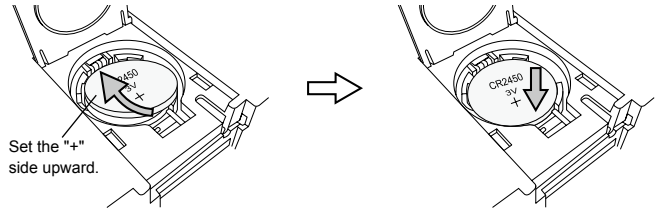


3. Insert a precision screwdriver into the gap on the right side of the battery and lift the battery out.

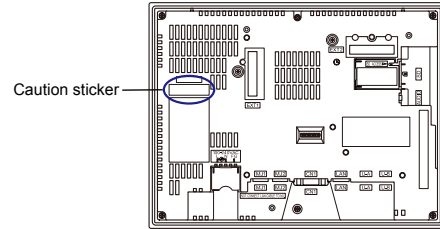
⚠ DANGER Never short-circuit the "+" and "-" of the battery.



4. Remove the battery.
5. Slide a new battery left into the battery holder with the "+" side facing upward and then press the right side of the battery until it clicks.



6. Close the battery holder cover.
7. Remove the caution sticker on the rear face of the V9 series unit (circled below). Write a date five years from the present date for battery replacement on the new caution sticker and attach the sticker.



8. Turn power ON to the V9 series unit and check that the message "Battery change-over required" is cleared from the lower right of the screen in the Local mode.
9. If a "**.RAM" backup file was saved, transfer it back to the V9 series unit.

Note on the Directive 2006/66/EC



- The above symbol mark is valid for countries in the European Union only.
- The above symbol mark is according to the Directive 2006/66/EC Article 20 Information for end-users and Annex II.
- The above symbol mark means that battery, at the end-of-life, should be disposed of separately from your household waste.
- If a chemical symbol is printed beneath the symbol shown above, this chemical symbol means that the battery contains a heavy metal at a certain concentration. This will be indicated as follows:
 Hg: mercury (0.0005 %), Cd: cadmium (0.002 %), Pb: lead (0.004 %)
- In the European Union, there are separate collection systems for used batteries. Please dispose of batteries correctly at your local community waste collection/recycling centre.

About State of California, USA Regulations Concerning Perchlorate Best Management Practices (BMP)

V9-BT is the product affected by the above regulations concerning perchlorate BMP. Packages of the V9 series unit and replacement battery are labeled as indicated below. Perchlorate Material - special handling may apply. See www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate/. You need to mark as indicated above on your package etc. when exporting the product incorporating V9 series attached V9-BT to the state of California.

FE Hakko Electronics Co., Ltd.

890-1, Kamikashiwano-machi, Hakusan-shi, Ishikawa, 924-0035 Japan
 TEL : +81-76-274-2144 FAX : +81-76-274-5136
 URL www.monitouch.com